

ПИКНОМЕТР ГАЗОВЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ULTRAPYС 1200E, МАРКА MICRO-ULTRAPYС 1200E



Автоматический гелиевый пикнометр ULTRAPYС 1200e предназначен для определения истинной плотности порошкообразных и твердых образцов.

Специально разработан для исследования высокоценных

образцов малого объема. Включает измерительные ячейки объемов 0.25, 1.8, 4.5, 10, 50 и 135 см³ с полным набором калибровочных сфер.

Одна измерительная станция. Автоматическое повторение измерений до достижения заданной точности.

Отчет включает в себя данные об истинном объеме, истинной плотности и статистику.

Пикнометр автоматически производит подготовку образца продувкой.

Производитель: Quantachrome Instruments (США)

Год выпуска: 2020.

Требования к образцам:

- Образцы должны быть твёрдыми веществами, не содержащими адсорбированных жидкостей или легколетучих соединений (растворителей, в том числе воды, низкомолекулярных органических соединений и т.д.).
- Рекомендуется перед измерением высушивать образцы в вакууме до постоянной массы.

- Образцы не должны содержать кислот, щелочей, сильных окислителей и других соединений, взаимодействующих с металлами.
- Образцы могут быть в виде плёнок, порошков, гранул и т.д. Порошкообразные образцы не должны быть тонкодисперсными. К измерению допускаются пористые образцы, при этом закрытая пористость не регистрируется.
- Для измерения принимаются навески от 100 мг. Рекомендации к навеске: точно известная масса ($\pm 0,1$ мг), объём от $0,1 \text{ см}^3$ до 80 см^3 . Точность измерения пропорциональна объёму навески (таблица 1). В процессе измерения образец не расходуется и возвращается заказчику в первоначальном виде.

Характеристика измерений:

Значения ошибок для сухих, чистых, термостабилизированных образцов:

Размер ячейки	Точность (accuracy)*	Воспроизводимость (repeatability)**
135 см^3	$< \pm 0,02 \%$	$< \pm 0,01 \%$
50 см^3	$< \pm 0,02 \%$	$< \pm 0,01 \%$
10 см^3	$< \pm 0,03 \%$	$< \pm 0,015 \%$
$4,5 \text{ см}^3$	$< \pm 0,35 \%$	$< \pm 0,175 \%$
$1,8 \text{ см}^3$	$< \pm 2 \%$	$< \pm 1 \%$
$0,25 \text{ см}^3$	$< \pm 4 \%$	$< \pm 2 \%$

*отклонение полученных значений от истинных

**отклонение от среднего внутри измерения

Контактная информация:

с.н.с. Политов Анатолий Александрович

e-mail: anpolitov@yahoo.com

Телефон: 233-24-10 *1153

